

GALATÉE 3D PROTOTYPAGE RAPIDE



Volume d'impression	630 x 330 x 550 mm
Épaisseur des couches	100 microns
Précision	+/- 0.3 mm
Certification	Biocompatibilité (PA11)

	Test (ASTM)	PA12	PA11	PA-GF	TPU 90A
Description	-	Nylon Polyamide 12	Nylon Polyamide 11	Glass filled nylon	Polyuréthane shore 90A
Tensile Modulus (MPa)	DIN EN ISO 527	1650 +/- 150	1750 +/- 150	3200 +/- 200	75
Tensile Strength (MPa)	DIN EN ISO 527	48 +/- 3	52 +/- 3	51 +/- 3	9
Elongation at Break (%)	DIN EN ISO 527	20 +/- 5	28 +/- 1	6 +/- 3	220
Flexural Modulus (N/mm ²)	DIN EN ISO 178	1500 +/- 130	1750 +/- 150	2900 +/- 150	75
Charpy - Impact strength (MPa)	DIN EN ISO 179	53 +/- 3.8	85 +/- 2	35 +/- 6	-
Izod - Impact Strength (kJ/m ²)	DIN EN ISO 180	32.8 +/- 3.4	No Break	21.3 +/- 1.7	No Break
Ball Indentation Hardness	DIN EN ISO 2039	77.6 +/- 2	NA	98	63
Shore D/ A- hardness	DIN 53505	D75 +/- 2	D74 +/- 2	D80 +/- 2	88
Heat Deflection Temp (°C)	ASTM D648 (1.82MPa)	86	76	110	-
Density (g/cm ³)	-	0.95 +/- 0.03	1.02 +/- 0.05	1.22 +/- 0.03	1.1
Color	-	White	White	White	Dark grey

Les valeurs réelles peuvent varier selon les conditions de fabrication

