



GALATÉE 3D

PROTOTYPAGE RAPIDE



Volume d'impression	330 x 270 x 200 mm
Épaisseur des couches	50 à 200 microns
Précision	+/- 0.12 mm
Certification	Matériau ignifugé norme UL 94 V-0 (Onyx FR)

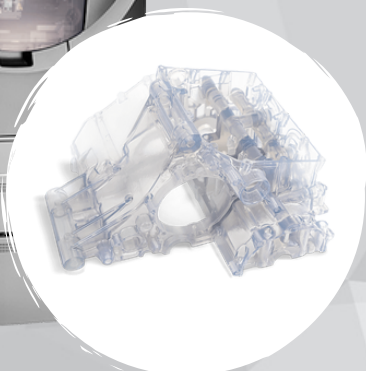
COMPOSITE BASE	Test (ASTM)	Onyx	Onyx FR	Onyx ESD
Description	-	Carbon filled nylon	Fire-resistant	Antistatic
Tensile Modulus (GPa)	D638	2.4	3.0	4.2
Tensile Stress at Yield (MPa)	D638	40	41	52
Tensile Stress at Break (MPa)	D638	37	40	50
Tensile Strain at Break (%)	D638	25	18	25
Flexural Strength (MPa)	D790	71	71	83
Flexural Modulus (GPa)	D790	3.0	3.6	3.7
Heat Deflection Temp (°C)	D648 B	145	145	138
Flame Resistance	UL94	-	V-0*	-
Izod Impact - notched (J/m)	D256-10 A	330	-	44
Surface Resistance (Ω)	ANSI/ESD STM11.11	-	-	10 ⁵ -10 ⁷
Density (g/cm ²)	-	1.2	1.2	1.2
Color	-	Black	Black	Black

*Le matériau Onyx FR est certifié UL 94 V-0 Blue Card avec une épaisseur de 3 mm minimum



FICHE TECHNIQUE | Polyjet - Résine HD

GALATÉE 3D PROTOTYPAGE RAPIDE



Volume d'impression	250 x 250 x 220 mm
Épaisseur des couches	30 et 16 microns (Veroclear)
Précision	+/- 0.1 mm

COMPOSITE BASE	Test (ASTM)	Verowhite	Veroclear
Description	-	High Definition Resin	High Definition Resin
Tensile Strength (Mpa)	D-638-03	50-65	50-65
Elongation at break (%)	D-638-05	10-25	10-25
Modulus of elasticity (Mpa)	D-638-04	2000-3000	2000-3000
Flexural Strength (Mpa)	D-790-03	75-110	75-110
Flexural Modulus (Mpa)	D-790-04	2200-3200	2200-3200
HDT, °C @ 1.82 MPa (°C)	D-648-07	45-50	45-50
Izod Notched Impact (J/m)	D-256-06	20-30	20-30
Water absorption (%)	D-570-98 24hr	1.1-1.5	1.1-1.5
Tg (°C)	DMA, E»	52-54	52-54
Shore Hardness (D)	Scale D	83-86	83-86
Rockwell Hardness (M)	Scale M	73-76	73-76
Polymerized density (g/cm3)	ASTM D792	1.18-1.19	1.18-1.19
Color	-	White	Translucent



FICHE TECHNIQUE | SLS - Frittage de poudre

GALATÉE 3D PROTOTYPAGE RAPIDE



Volume d'impression

650 x 330 x 550 mm



Épaisseur des couches

120 microns



Précision

+/- 0.3 mm



Certification

Biocompatibilité
(PA12)

	Test (ASTM)	PA12	PA-GF	Alumide	TPU 90A
Description	-	Nylon Polyamide 12	Glass filled nylon	Aluminium filled nylon	Polyuréthane shore 90A
Tensile Modulus (MPa)	DIN EN ISO 527	1650 +/- 150	3200 +/- 200	3800 +/- 150	75
Tensile Strength (MPa)	DIN EN ISO 527	48 +/- 3	51 +/- 3	48 +/- 3	9
Elongation at Break (%)	DIN EN ISO 527	20 +/- 5	6 +/- 3	3.5 +/- 1	220
Flexural Modulus (N/mm²)	DIN EN ISO 178	1500 +/- 130	2900 +/- 150	3600 +/- 150	75
Charpy - Impact strength (MPa)	DIN EN ISO 179	53 +/- 3.8	35 +/- 6	29 +/- 2	-
Izod - Impact Strength (kJ/m²)	DIN EN ISO 180	32.8 +/- 3.4	21.3 +/- 1.7	NA	No Break
Ball Indentation Hardness	DIN EN ISO 2039	77.6 +/- 2	98	NA	63
Shore D/ A- hardness	DIN 53505	D75 +/- 2	D80 +/- 2	D76 +/- 2	88
Heat Deflection Temp (°C)	ASTM D648 (1.82MPa)	86	110	130	-
Density (g/cm³)	-	0.95 +/- 0.03	1.22 +/- 0.03	1.36 +/- 0.05	1.1
Color	-	White	White	Light grey	Dark grey

Les valeurs réelles peuvent varier selon les conditions de fabrication

