

## GALATÉE 3D PROTOTYPAGE RAPIDE



<b>Volume d'impression</b>	650 x 330 x 550 mm
<b>Épaisseur des couches</b>	120 microns
<b>Précision</b>	+/- 0.3 mm
<b>Certification</b>	Biocompatibilité (PA12)

	Test (ASTM)	PA12	PA-GF	Alumide	TPU 90A
Description	-	Nylon Polyamide 12	Glass filled nylon	Aluminium filled nylon	Polyuréthane shore 90A
Tensile Modulus (MPa)	DIN EN ISO 527	1650 +/- 150	3200 +/- 200	3800 +/- 150	75
Tensile Strength (MPa)	DIN EN ISO 527	48 +/- 3	51 +/- 3	48 +/- 3	9
Elongation at Break (%)	DIN EN ISO 527	20 +/- 5	6 +/- 3	3.5 +/- 1	220
Flexural Modulus (N/mm <sup>2</sup> )	DIN EN ISO 178	1500 +/- 130	2900 +/- 150	3600 +/- 150	75
Charpy - Impact strength (MPa)	DIN EN ISO 179	53 +/- 3.8	35 +/- 6	29 +/- 2	-
Izod - Impact Strength (kJ/m <sup>2</sup> )	DIN EN ISO 180	32.8 +/- 3.4	21.3 +/- 1.7	NA	No Break
Ball Indentation Hardness	DIN EN ISO 2039	77.6 +/- 2	98	NA	63
Shore D/ A- hardness	DIN 53505	D75 +/- 2	D80 +/- 2	D76 +/- 2	88
Heat Deflection Temp (°C)	ASTM D648 (1.82MPa)	86	110	130	-
Density (g/cm <sup>3</sup> )	-	0.95 +/- 0.03	1.22 +/- 0.03	1.36 +/- 0.05	1.1
Color	-	White	White	Light grey	Dark grey

Les valeurs réelles peuvent varier selon les conditions de fabrication

